Güçlü pres. Akıllı kontrol.

Tek makineden entegre hatta.

Dört kolonlu hidrolik sıvama presi; gövde, hidrolik güç ünitesi, kumanda panosu ve kontrol donanımıyla birlikte sunulur. Robotlu yükleme ve transfer, ihtiyacınıza göre ayrıca projelendirilir.



Gerçek makine fotoğrafı

Standart pres konfigürasyonu

01 **Siemens SIMATIC S7-1200 G2**

PLC ile pres otomasyon kontrolü.

02 **Siemens SIMATIC HMI MTP700**

Dokunmatik operatör paneli.

03 **Lineer cetvelle pozisyon kontrolü**

Koç konumu geri beslemesi.

04 **Güvenlik ışık bariyerleri**

Çalışma alanında optik erişim algılama.

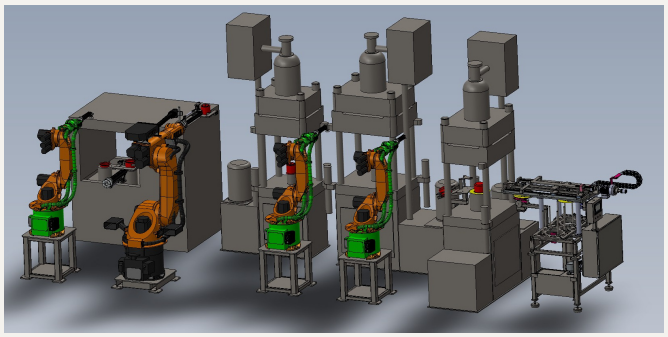
MEKANİK YAPI

Dört kolon; indüksiyonla sertleştirilmiş ve taşlanmış kolon milleri; sert krom kaplı ana piston.

ROBOTLU HAT · AYRI PROJE

Robotlu yükleme, boşaltma ve presler arası parça transferi. Robot, tutucu ve istasyon düzeni parçanıza göre seçilir.

Robotlar ve komple hat, standart tek pres kapsamına dahil değildir.



Robotlu demlik hattı · 3D proje tasarımı

Parçanızı paylaşın.
Presi ve hattı birlikte planlayalım.

hurmaksan@hurmaksan.com
www.hurmaksan.com
Tel +90 532 379 77 57 | WhatsApp +90 532 135 13 77

Kapsamı birlikte netleştirelim.

Tek pres, seçilen ek donanım ve robotlu hat aynı teslim kapsamı değildir. İhtiyaçlar ve sorumluluklar teklifinizde ayrı ayrı yazılır.

STANDART PRES

Gövde, hidrolik güç ünitesi ve elektrik-kumanda panosu. Siemens PLC/HMI, lineer cetvelle pozisyon kontrolü ve güvenlik ışık bariyerleri.

OPSİYON / AYRI PROJE

Robotlu yükleme-boşaltma, presler arası transfer, tutucu ve yardımcı istasyonlar. Seçilen donanım, entegrasyon sınırı ve bedeli ayrıca tanımlanır.

BAZ PRES KAPSAMI DIŞINDA

Robotlar, transfer sistemi ve komple üretim hattı. Kalıp, nakliye, indirme, saha hazırlığı, kurulum ve seyahat işlerinin kapsamını müşteri teklifindeki sorumluluk tablosu belirler.

UYGUN PRESİ SEÇMEK İÇİN

Parça teknik resmini, malzeme cinsini ve kalınlığını, yapılacak operasyonu ve hedef üretim miktarını paylaşın. Kalıp ve tesis bilgileriyle kuvvet, strok, çalışma alanı ve entegrasyon ihtiyacını birlikte belirleyelim.

01
Teknik değerlendirme

02
Konfigürasyon ve kapsam

03
Projeye özel teklif

Kapasite ve hassasiyet, gerçek parça ve proses koşullarına göre belirlenir. Güvenlik düzeni ve uygunluk belgeleri, nihai makine/hattın değerlendirmesinde tanımlanır.

Parçanızı paylaşın.
Presi ve hattı birlikte planlayalım.

hurmaksan@hurmaksan.com
www.hurmaksan.com
Tel +90 532 379 77 57 | WhatsApp +90 532 135 13 77